

LAMPARA SUBURBANA SOLAR

300W

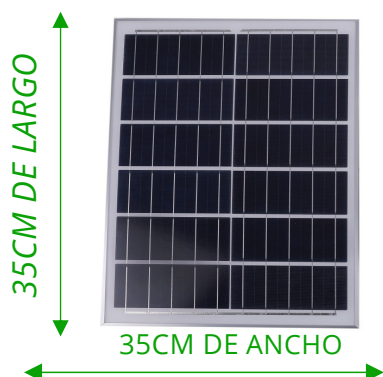
MODELO: ZL-SLD-300W

*INCLUYE TUBO Y ACCESORIOS

CONTROL REMOTO



FACIL
INSTALACION



POTENCIA: 300W 90 lm/watt
LUZ BLANCA A 6,500 °K
INDICE DE PROTECCION: IP65
50,000 HORAS DE VIDA UTIL
PANEL SOLAR DE 25W/6W
400 LED SMD A 6000°K
ANGULO DE ILUMINACION: 120°
CAPACIDAD DE LA BATERIA: 24 vcc 1,200 mAh
DURACION DE 12 HORAS DE USO POR CARGA
PESO: 6.25KG
PARA USO EXTERIOR
PANEL SOLAR DE SILICON MONOCRISTALINO



ENERGÍA
AMIGABLE
CON EL MEDIO
AMBIENTE

